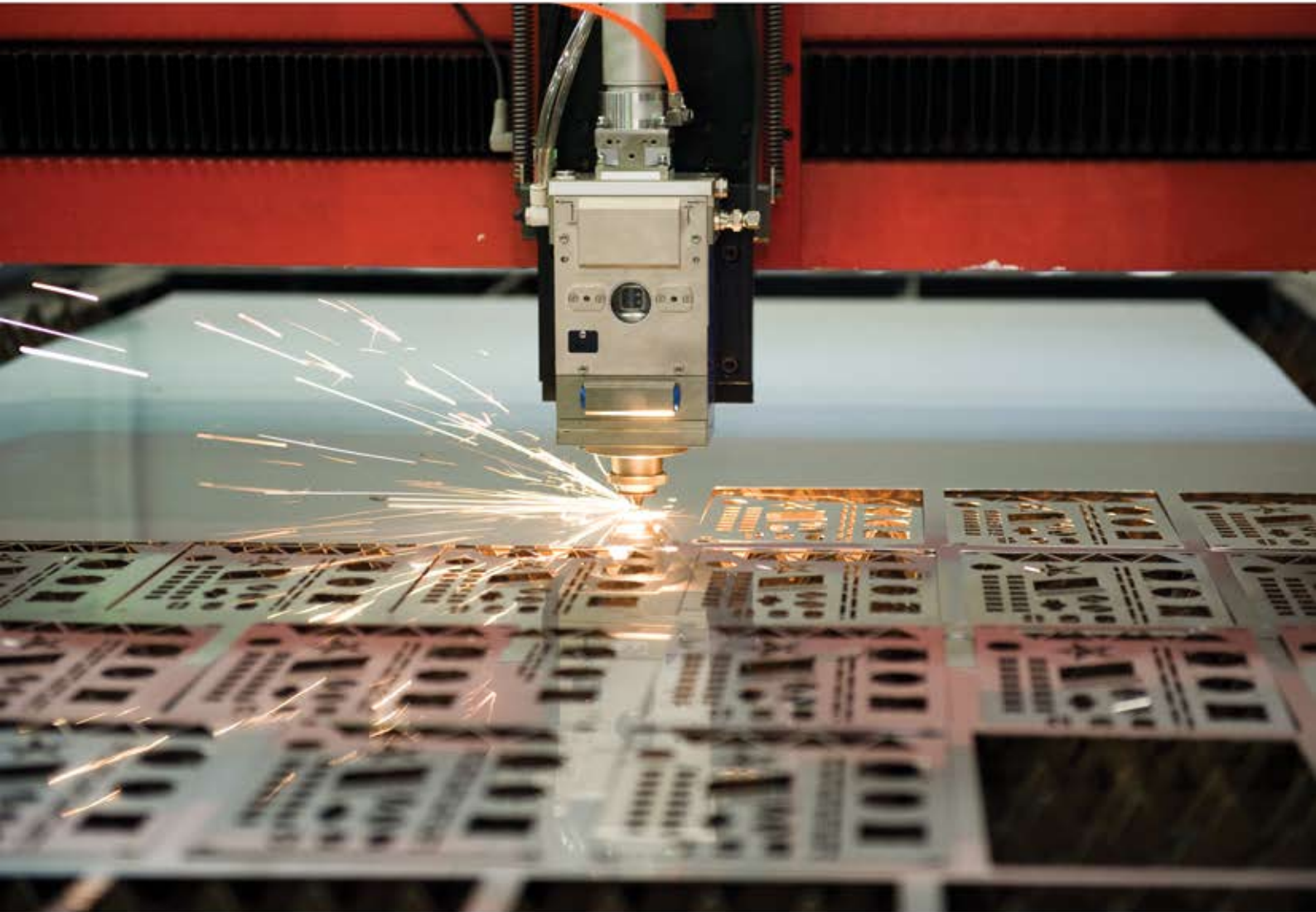




Leistungsstarkes CAD CAM



OneCNC XR8

Profiler



Router



Plasma



Laser



Wasserstrahl



Brennschneiden



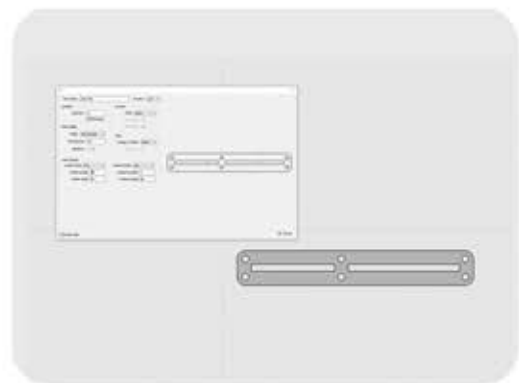
OneCNCXR8 Profiler

OneCNC's Profiler Software zum Programmieren von CNC Routern, Plasma-, Laser-, Wasserstrahl- und Brennschneidern. OneCNC Profiler bietet eine komplette Softwarelösung zum Bearbeiten von einfachen 2 Achsen Konturen über das Gravieren bis hin zum Bohren und Verschachteln. Die bewährte CAM-Meister Programmierung ermöglicht die volle Bandbreite verschiedenster Strategien zur Ansteuerung Ihrer CNC-Steuerung. Eine komplette Bahnprüfung sowie eine Rückzeichnungsfunktion ermöglicht es dem Bediener alle Wege zu überwachen, bevor der Code zur Maschine geschickt wird.



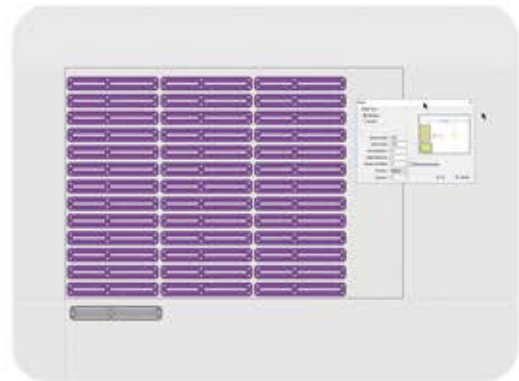
Bearbeitungskontrolle

Wählen Sie die Konturen, bestimmen Sie die Einstellungen und Ihre Werkstücke sind vorbereitet zum verschachteln. OneCNC bietet eine Kontrolle über die Anzahl, Rotierung, Eckenbearbeitung, Anbindungspunkte und die Art und Weise wie das Werkstück an- und abgefahren wird. Wenn Ihre Maschine über Bohrfunktionalität verfügt, kann die Automatische Locherkennung sämtliche Löcher in verschachtelten Konturen finden und diese vor der Programmierung der Bahnen in einem Bohrprogramm ausgeben. Falls Ihre Maschine dann noch über eine Funktion zum Gravieren verfügt lassen sich diese Bahnen ebenfalls vor der Ausgabe von Konturschnitten ausgeben. Diese Funktion ermöglicht das Beschriften Ihrer Werkstücke oder die Aufbringung des Logo Ihres Unternehmens.



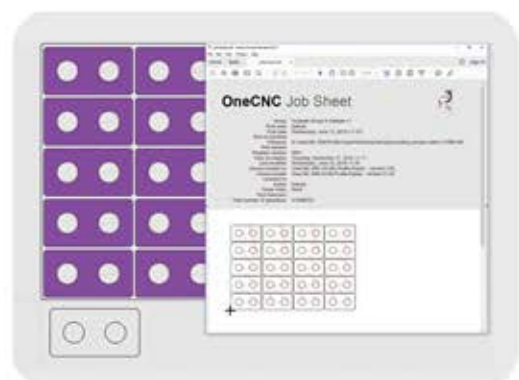
Verschachteln

OneCNC Profiler bietet eine Funktion zum Verschachteln von unterschiedlichen Werkstücken. Diese Verschachtelung arbeitet mit einer Werkstück in Werkstück Verschachtelung zur besseren Ausnutzung Ihres Rohmaterials. Die Rotationskontrolle wird automatisiert gesteuert und garantiert eine korrekte Ausrichtung der Werkstücke. Zur Programmierung einfacher Konturen verfügt OneCNC Profiler über eine manuelle Verschachtelung mit Abstandskontrolle von Teil zu Teil. Wählen Sie ganz einfach die Kontur und verschieben bzw. rotieren Sie diese mit der Maus in Ihr Rohteil. Eine perfekte Kombination von Automatischer und Semi-Automatischer Verschachtelung mit Kopier-, Rotations- und Verschiebungsfunktionen.



Multiple Platten

Der CNC-Code für eine Reihe von Fertigungsteilen kann automatisch in Bahnen für einzelne Platten ausgegeben werden, ganz unabhängig von der Gesamtzahl der zu fertigenden Werkstücke. OneCNC erstellt so viele Platten bis Ihr kompletter Job verschachtelt wurde. Eine Berechnung der Bearbeitungskosten wird, basierend auf die Länge der Bahnen, den Maschinenstundensatz und die gewählte Technologie, bereitgestellt. Selbst bei Platten die nicht rechteckig sind bzw. schon zuvor für andere Bearbeitungen genutzt wurden, ermöglicht OneCNC Profiler eine automatische oder manuelle Verschachtelung in gezeichnete Rohmaterialkonturen.





Router

OneCNC Profiler CAM kann absolut individuell an alle CNC-Router angepasst werden. Die einfache Bedienung ist nur einer der Gründe warum unsere Profiler Lösung so beliebt für die Programmierung von CNC-Routern ist. Funktionen die speziell bei der Konturbearbeitung von Vorteil sind stehen in diesem Produkt zur Auswahl. In Kombination mit offenen Postprozessoren lassen sich alle Maschinen- und PC Steuerungen ansprechen. Die verbreitetsten Steuerungen werden direkt mit installiert und lassen sich individuell auf Ihre Bedürfnisse anpassen.



Plasma

OneCNC Profiler CAM kann absolut individuell an alle CNC-Plasmaschneider angepasst werden. Plasmaschneider bieten im Gegensatz zu Brennschneidern höhere Geschwindigkeiten zum Schneiden von Metallblechen. In Kombination mit der einfachen Bedienung von OneCNC ermöglicht es eine problemlose Programmierung aller Konturen. Plasmaschneider erreichen an der Schnittkante eine höhere Oberflächenqualität und werden hauptsächlich benötigt, um Werkstücke bis zu 40mm zu fertigen. Die Schnitteinstellungen in OneCNC lassen sich dafür direkt einstellen.



Laser

OneCNC Profiler CAM kann absolut individuell an alle CNC-Laser angepasst werden. Die Geschwindigkeiten beim Lasern und die Genauigkeit der zu fertigenden Werkstücke erfordern eine präzise Schnittberechnung. OneCNC's Kundenmenü mit frei einstellbaren Postprozessoren bieten hierfür die Basis. CNC-Laser benötigen einen sehr kleinen Schnittspalt und einzelne Konturen können dadurch viel dichter verschachtelt werden. Außerdem können Laser sehr kleine Löcher fertigen. Viele Materialien wie zum Beispiel Kunststoff erfordern spezielle Schnitteinstellungen und diese lassen sich in OneCNC individuell eingeben. Zusätzlich übernimmt OneCNC die Kontrolle der An- und Abfahrbewegungen sowie die Art und Weise wie Ecken gefahren werden sollen.



Wasserstrahlschneiden

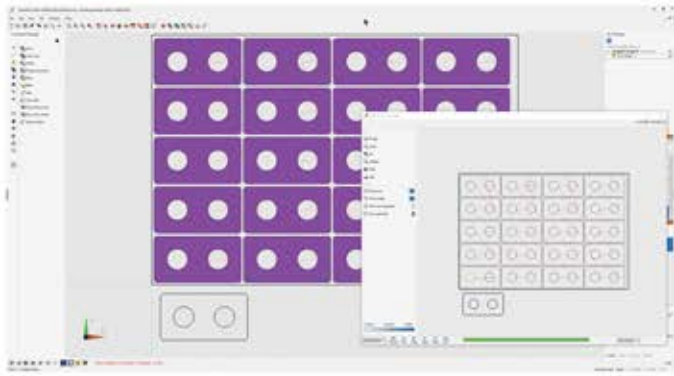
OneCNC Profiler CAM kann absolut individuell an alle CNC-Wasserstrahlschneider angepasst werden. Wasserstrahlschneider bieten im Gegensatz zu Brennschneidern höhere Geschwindigkeiten zum Schneiden von Metallblechen. In Kombination mit der einfachen Bedienung von OneCNC ermöglicht es eine problemlose Programmierung aller Konturen. Beim Wasserstrahlschneiden wird Stahl nicht ausgehärtet, weil kaum Wärme entsteht. Die Schnitteinstellungen in OneCNC lassen sich dafür direkt einstellen.



Brennschneiden

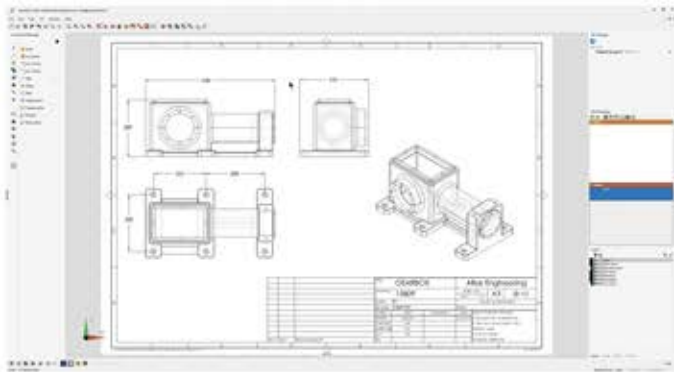
OneCNC Profiler CAM kann absolut individuell an alle CNC-Brennschneider angepasst werden. Brennschneiden ist die älteste Art und Weise zum Schneiden von Werkstücken. Es handelt sich dabei um einen einfachen Prozess und das Equipment ist relativ kostengünstig. Wegbefehle entlang von Konturen werden direkt zur CNC-Steuerung gesendet. Die Schnitteinstellungen in OneCNC lassen sich auch hierfür individuell einstellen.





OneCNC Simulation

OneCNC's präzise und zuverlässige dynamische Solid Verifizierung mit live Schnittdarstellungen eliminiert die Notwendigkeit von Trockenläufen der Maschine. Unsere High-performance Simulation gewährleistet das selbst komplexe Werkstücke korrekt bearbeitet werden. Funktionen wie die dynamische Ansicht, eine live Schnittdarstellung und das Rückzeichnen der Werkzeugbahnen minimieren die Bearbeitungszeit und maximieren den Ausstoß der Maschine bei gleichzeitiger Kostenersparnis für teure Maschinenlaufzeiten.



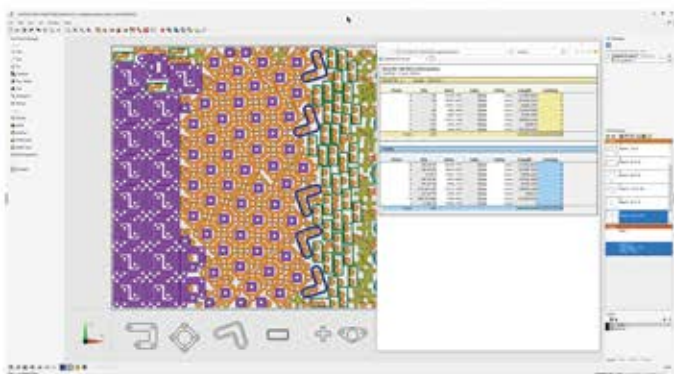
OneCNC Design

OneCNC bietet Ihrem Betrieb die bestmögliche Funktionalität mit den integrierten CAD Werkzeugen. Von der Konturerstellung über Flächen- bis hin zur Solid Konstruktion, OneCNC gewährleistet das Sie Ihre Arbeit voll und ganz erledigen. Das integrierte CAD Modul ermöglicht eine einfache Konstruktion da alle Geometrien absolut oder inkremental angegeben werden können. In Kombination mit traditionellen CAD Funktionen, die sich mit wenigen Mausklicks bedienen lassen, sind selbst komplizierte Werkstücke einfach zu konstruieren.



CAM-Meister

Die wirklich einfache Bedienung ist einer der wichtigen Faktoren, um einen NC-Code zu erstellen. OneCNC lässt Sie nicht allein und der Bediener wird Seite für Seite durch das System geleitet. Es ist schichtweg nicht möglich eine Einstellung zu vergessen, weil alle Parameter nacheinander angezeigt werden und oft mit automatisch veränderten Bildern (je nach Auswahl) unterlegt. Bearbeitungsstrategien können komplett nach der Programmierung abgespeichert werden und stehen sofort für andere, vielleicht ähnliche, Werkstücke zur Verfügung.ctions.



OneCNC Industrie 4.0

Der fortwährende Wandel von Fertigung und Konstruktion hin zur Industrie 4.0 wird von OneCNC zukunftsweisend implementiert. Dieser Wandel verhilft dem Bediener die kompletten Vorteile der Digitalisierung zu nutzen. Komplette Konnektivität besteht bei dem Benutzen von Schnittstellen oder direktem Dateiaustausch über STEP, IGES, Parasolid, SLDPRT, SAT, 3DM und VADFS um Daten von Systemen wie Solidworks, Inventor, Rhino3D, Ironcad, Spaceclaim und andere zu benutzen. Alle diese digitalen Prozesse sind wichtig, um sicher zu stellen das Sie bei Industrie 4.0 vorne dabei sind.

OneCNC Deutschland
Hornscher Weg 126
32657 Lemgo
Deutschland

Ph: + 49(0) 5261-288940
Email: support@onecnc.de

More Information:
OneCNC.net

