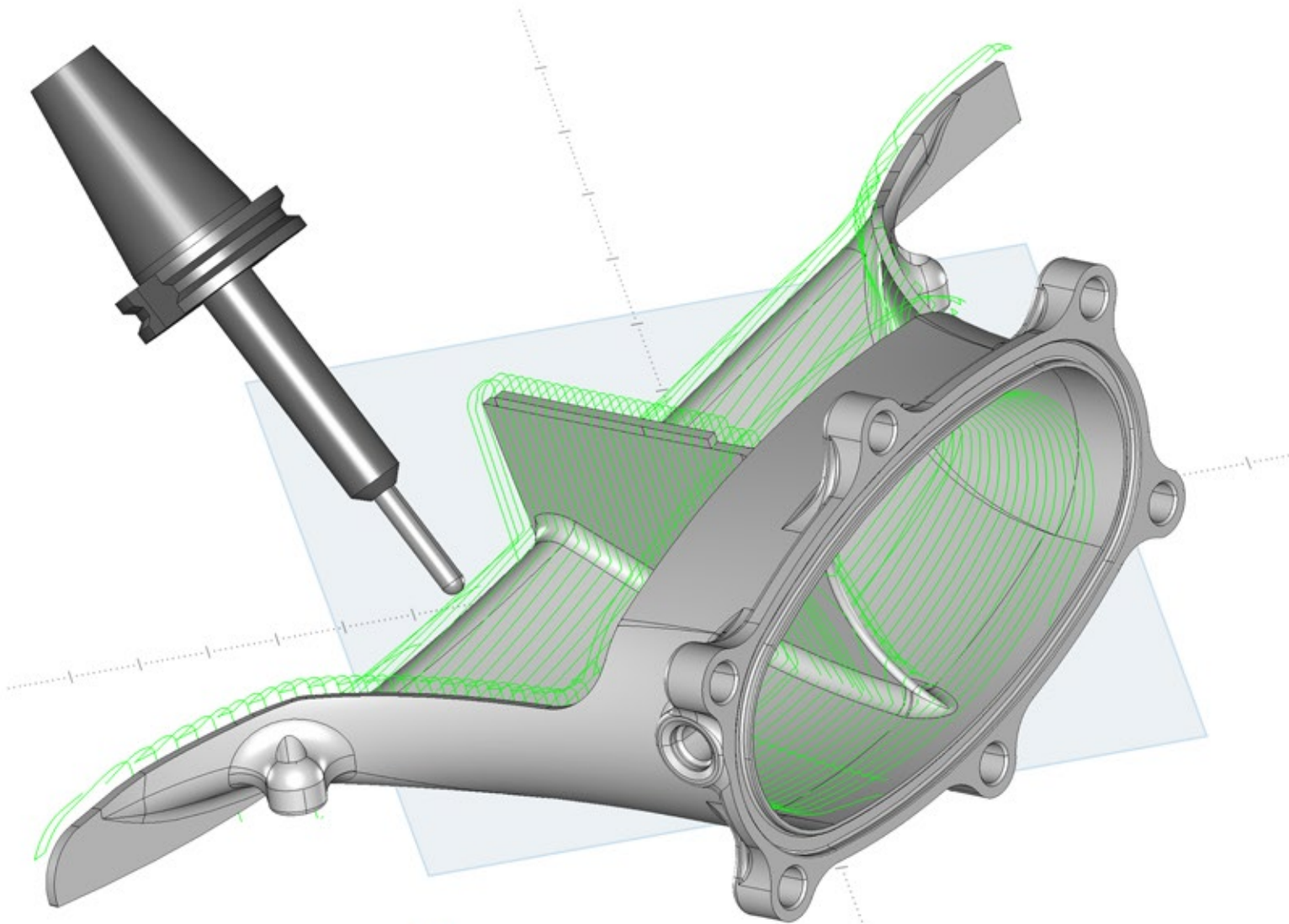


# Quand la précision rencontre la simplicité



Powered by OneCNC's  
**Active Cut™** Technology

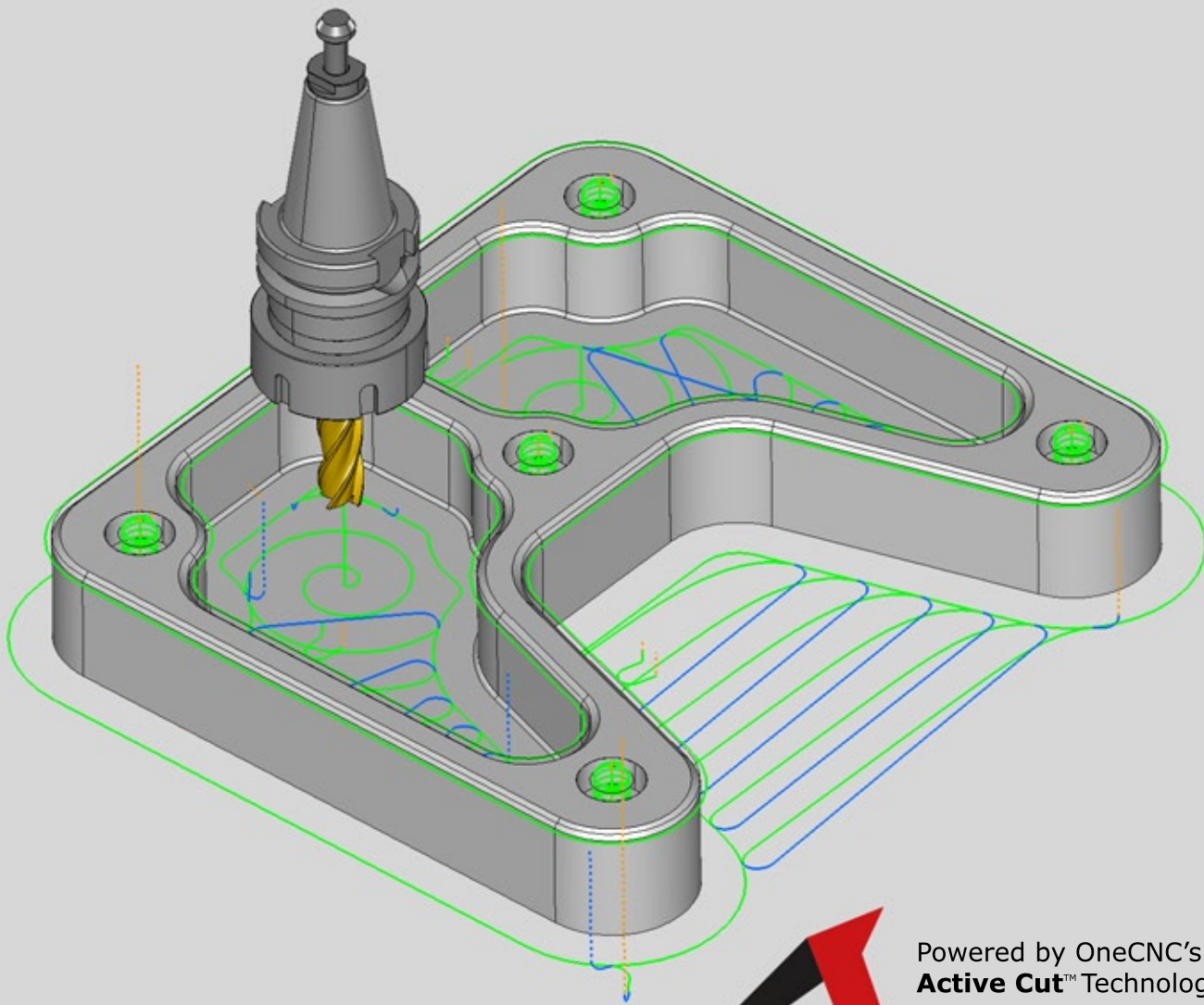
# OneCNC XR7

Powerful CAD CAM, made easy.

-  Fraisage
-  Multi-axes
-  Tournage
-  Centre de tournage
-  Electro-érosion fil
-  Découpe laser-jet d'eau

# RÉDUISEZ LES TEMPS D'USINAGE

Augmentez vos compétences et votre productivité



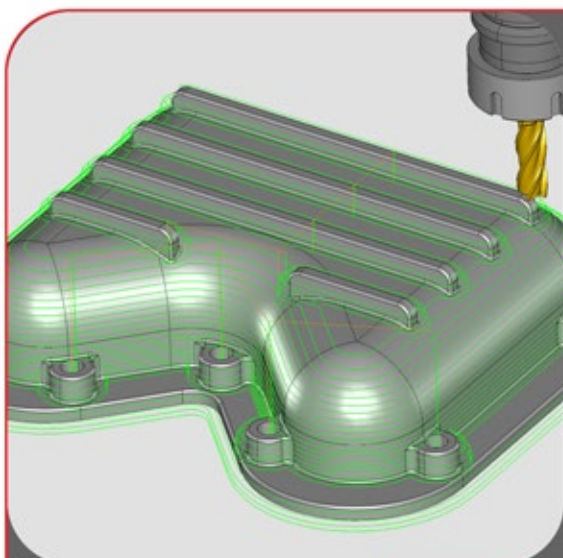
Powered by OneCNC's  
**Active Cut™** Technology

**La Technologie « Active Cut » de One CNC**, apporte d'importantes améliorations au niveau des temps d'usinage, et augmente la durée de vie des outils et des machines-outils. Cette technologie prend en compte les déplacements à venir, ce qui permet d'optimiser la vitesse d'avance et accélérer lorsque les conditions le permettent.

Les bénéfices engendrés sont importants : usinage sans vibration et augmentation des avances lors de l'usinage.

La technologie Active Cut s'applique à toutes les opérations de fraisage, incluant les poches, l'ébauche, et le contournage, et ceci pour tous les modules d'usinage.

Que vous usiez sur des modèles 2D ou des pièces 3D, en utilisant les stratégies d'usinage de haute performance de One CNC, l'opérateur peut contrôler l'engagement radial de l'outil et augmenter la profondeur de passe axiale. Réduire les engagements d'outils vous permet d'obtenir des cycles plus rapides et d'augmenter considérablement la durée de vie de vos outils et machines.



## Fraisage

Le module de fraisage de One CNC offre une gamme complète de solutions pour la fabrication de pièces du 2 au 5 axes. One CNC inclut des fonctionnalités pour répondre aux marchés de l'automobile, de l'aéronautique, du médical ou encore des produits de consommation.

Les trajectoires outils incluent la technologie Active Cut, qui vous donne les moyens de gagner en efficacité dans la fabrication de pièces. One CNC Fraisage est une solution de CFAO intégrée complète, rapide, simple d'utilisation, performante.

### Caractéristiques clés de One CNC Fraisage

- Solution complète, combinant de manière transparente un puissant générateur de parcours outil et une CAO, pour la programmation et la simulation de vos programmes d'usinage.
- Conçu pour l'environnement de production CNC, comprenant des fonctionnalités pour maximiser les taux d'enlèvement de matière, et des parcours outils pour les finitions qui donnent des résultats de grande qualité et des tolérances respectées.
- Des parcours d'outil efficaces qui maintiennent une charge de coupe constante, augmentant la durée de vie des outils tout en mettant l'accent sur les parcours d'outil efficaces en 3 axes et également sur des axes multiples jusqu'à 5 axes simultanés.
- Un parcours d'outil à grande vitesse qui minimise les changements brusques de direction, empêchant les casses outil et les dommages sur les pièces tout en maintenant une plus grande durée de vie de l'outil de coupe.

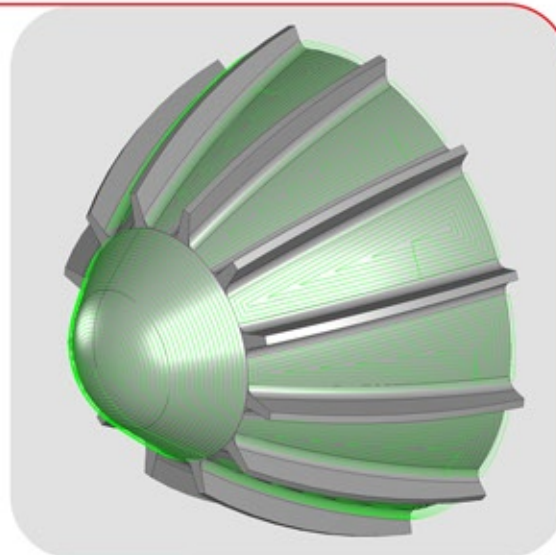
L'usinage multi axes augmente considérablement la compétitivité d'une entreprise. Son interface simple et intuitive assure une transition en douceur depuis le module fraisage.

Avec One CNC, disposez d'un contrôle complet sur tous les éléments de l'usinage multi-axes depuis le placement du plan d'usinage jusqu'au dégagement de l'outil et l'évitement des collisions.

Que ce soit en 4 axes continus, en spirale autour de la pièce ou en 5 axes simultanés avec une excellente finition de surface, One CNC est conçu pour simplifier même les travaux les plus complexes.

### Caractéristiques clés de One CNC Multi-axes

- Ébauche et finition 4 ou 5 axes à grande vitesse
- Plongée en ébauche, et finition par zone
- Usinage en roulant enchainé sur plusieurs surfaces sélectionnées
- Outil fiable, porte-outil et vérification des jauges
- Perçage en 5 axes simple, rapide et contre perçage
- Contrôle complet de l'inclinaison 5 axes
- Plan d'usinage qui s'active automatiquement



## Multi-axes

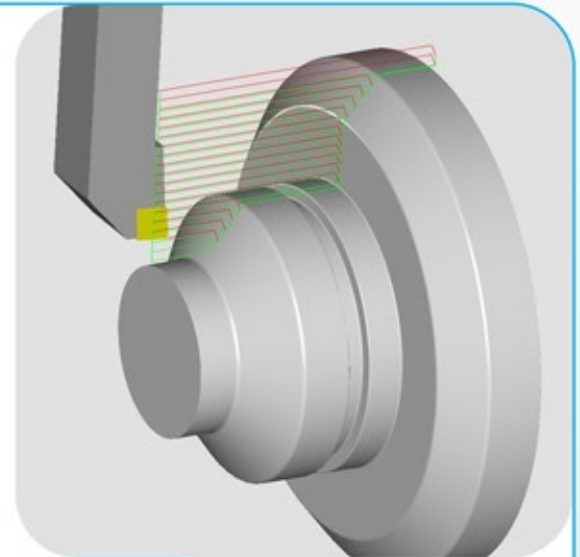


One CNC Tournage vous offre un ensemble d'outils pour la programmation, à partir de la création d'un modèle filaire ou d'un solide avec la possibilité d'importer des modèles.

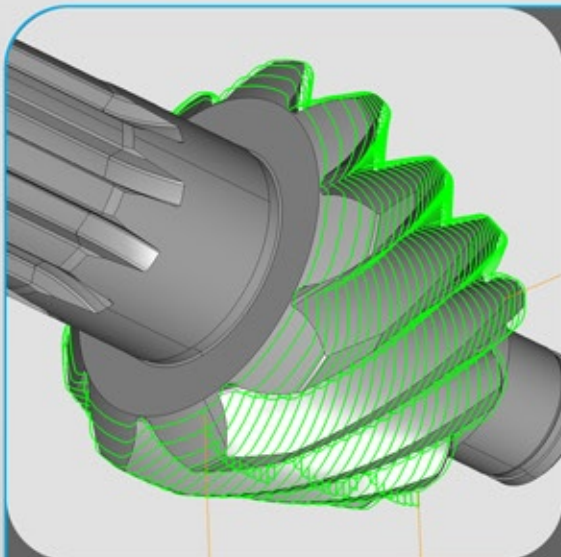
One CNC Tournage offre un ensemble d'outils de programmation de bases et avancés, avec un assistant pour les opérations d'ébauche, de finition, de gorge, d'alésage et de perçage. Une vérification fiable de la trajectoire d'outil vous donne la confiance nécessaire pour réaliser les pièces les plus complexes sur votre machine.

#### Caractéristiques clés de One CNC Tournage

- Les assistants vous permettent de programmer en seulement quelques clics
- Ébauche intérieure et extérieure, comprenant le contrôle des collisions et la suppression automatique des gorges.
- Dressage rapide avec ébauches et finitions
- Cycle de gorge avec passes multiples, déburrage et réglages des surépaisseurs sur face ou diamètre
- Cycle de Filetage complet avec paramétrage simple des dégagements et diamètres
- Détalonnage automatique de l'outil à partir de la forme et de l'angle de l'outil
- Usinage directement depuis un modèle solide importé ou créé
- Finition de tous les types de profil de tournage



## Tournage



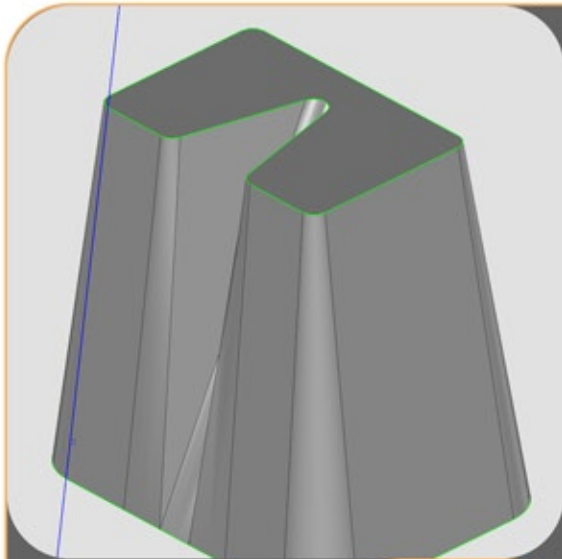
## Centre de tournage

Les outils et la simulation du module One CNC centre de tournage vous offrent une méthode de programmation de vos tours, logique et visuelle. One CNC centre de tournage simplifie les pièces les plus complexes en fournissant un assistant pour tous les plans d'usinage de ces pièces.

One CNC centre de tournage a été conçu pour combiner des trajectoires puissantes en fraisage et tournage. Il offre les meilleures techniques combinées avec les méthodes de détection visuelle des collisions.

#### Caractéristiques clés de One CNC Centre de tournage

- Module Axe C pour le fraisage, l'usinage des poches, des profils, des chanfreins, des congés ne sont quelques-unes des fonctionnalités.
- Le module à l'axe C enroulé produit des parcours d'outils sur un cylindre autour de l'axe de tournage. Il intègre des cycles d'usinage avec compensation du rayon de l'outil.
- One CNC Axe Y. Les parcours outils sont créés avec une position d'axe C fixe. Tous les parcours outils sont inclus, rendant cette fonctionnalité très performante.
- Le module axe B de One CNC crée des opérations de fraisage suivant un positionnement de l'axe B. Il fournit des parcours outils pour les modèles ou les pièces pour gérer les modèles 3D les plus complexes.



## Electro-érosion fil

De la découpe de 2 à 4 axes, One CNC électro-érosion fil délivre tous les outils pour une programmation simple et efficace.

Conçu pour une utilisation simple, One CNC électro-érosion fil réduit les temps de programmation et les risques d'erreur. L'ébauche et les passes multiples simultanées sur différentes pièces ne sont pas un problème, que la découpe soit intérieure ou extérieure, grâce à la compensation automatique.

### Caractéristiques clés de One CNC Electro-érosion fil

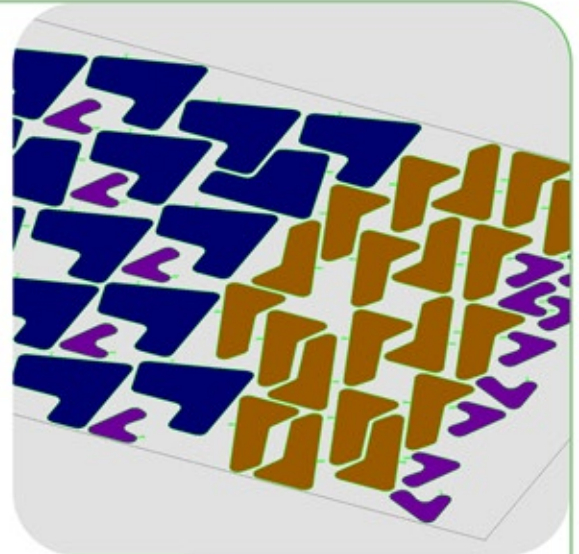
- Paramètres de contrôle pour les types d'angles et angle de dépouille à chaque point du contour.
- Coupe droite ou dépouillée dans n'importe quelle direction
- Découpe 4 axes directement à partir d'un modèle
- Contournage facile en 2 ou 4 axes avec contrôle de contraintes
- Stratégies automatiques d'entrée et de sortie avec 4 axes automatiques ou manuels

Le module de découpe laser-jet d'eau est une solution complète pour la conception et l'usinage. Cela inclut une CAO intégrée à la FAO, pour créer les pièces à usiner.

Ce module possède des fonctions uniques de construction de géométrie. En fonction de la version, il intègre des outils de modélisation hybride qui vous permettent de créer des modèles 3D détaillés et précis, simplement et efficacement.

### Principaux bénéfices de la découpe laser-jet d'eau de One CNC

- Import des fichiers 3D standards (STEP, Iges, Parasolid, SAT, VADF, Solidworks, Rhino, DWG, DXF) pour des meilleurs échanges avec vos clients
- Destiné à l'usinage en plaque avec des fonctions de positionnement automatique des pièces et optimisation des chutes.
- Fournit des entrées et sorties de parcours outil performantes et réduit les entrées et sorties de l'outil afin d'éliminer les finitions et les imperfections.
- Contrôle optimisé de l'imbrication assurant le contrôle des positions et des angles tout en maintenant l'efficacité de l'imbrication.
- L'édition et la vérification faciles combinées à une imbrication simple rend le système instantanément performant.



## Découpe laser-jet d'eau

## Liste des fonctionnalités

### CAO

- Fonctionne en 64 bits
- Fonctionne en 32 bits
- Nouvelle interface homme machine
- Interface Windows avec OpenGL
- Mise en plan CAO
- Cotation dimensionnelle et fonctionnelle CAO
- Modélisation hybride
- Modélisation surfacique
- CAO Extrusion
- CAO Section de modèle
- CAO Construction plan intelligente
- Zoom et rotation dynamique
- CAO Fonction déroulé de cylindre
- CAO import d'image avec détection de contour
- Traducteurs de fichiers CAO
- Outils de conception

### FAO Fraisage

- CAO et FAO totalement intégrées
- Import des fichiers Solidworks et Rhino 3D
- Assistant FAO
- Active Cut règle sa vitesse en fonction des déplacements à venir
- Bibliothèque de matériaux et d'outils
- Usinage 2D ½ haute vitesse
- Usinage avancé de poche haute vitesse
- Perçage avancé à niveau multiple
- Cycles de perçage, chanfreinage, rayon de congé
- Filetage à la fraise
- Gravure 2D/3D projetée sur les modèles
- Reconnaissance automatique des types de trous
- Reprise automatique du reste à usiner
- Dégagements dynamiques
- Repositionnement FAO 3D
- Ancrage des trajectoires à l'écran
- Aperçu complet de la cinématique de la machine
- Simulation avancée d'enlèvement de matière
- Vérification des collisions du porte-outil et de l'outil
- Modèle comparé à la pièce usinée
- Comparaison automatique de ce qu'il reste à usiner
- Interface de configuration des post-processeurs
- Librairie opération
- SMT : Usinage de modèles 3D
- Usinage de modèle 3D associatif
- Finition parallèle et balayage sur modèle 3D
- Reprise d'ébauche automatique en 3D
- UGV 3D
- Finition par zone avancée
- Finition de zone par décalage de passe constant
- Usinage depuis des modèles de brut
- Stratégies d'usinage 3D avancées
- Reprise de congé 3D
- Simulation multiple de pièces
- Simulation à partir du brut

### FAO Fraisage Multi-axes

- Plan d'usinage multi axe intelligent
- Module de fraisage 4 axes
- 4 axes positionnés
- 4 axes enroulé
- 4 axes continus autour de X
- Module 5 et 4 axes positionnés
- Usinage 5 axes positionnés
- Usinage 4 axes positionnés
- Usinage enroulé
- Usinage continu autour de l'axe X
- Module 5 axes continus
- Usinage 5 axes continus
- Usinage 5 axe en roulant

### FAO Tournage

- Simulation avancée d'enlèvement de matière
- Modèle comparé à la pièce usinée
- Simulation multiple de pièces
- CAO/FAO totalement intégrée
- Assistant FAO
- Bibliothèque d'outils de tournage
- Aperçu complet de la cinématique de la machine
- Ancrage des trajectoires à l'écran
- Simulation de parcours à l'écran

### FAO Centre de tournage

- Module de tournage à l'axe C
- Module de tournage à l'axe C + Y
- Module de tournage à l'axe C + Y + B
- Fraisage 2.5D à haute vitesse
- Test de longueur d'outil
- Cycles de perçage, chanfreinage, rayon de congé
- Filetage à la fraise avec bibliothèque de taille de file
- Tournage autour et usinage en spirale à l'axe C
- Gravure 2D/3D projetée sur les modèles
- Reconnaissance automatique des types de trous
- Reprise d'ébauche automatique en 2D
- Reprise d'ébauche automatique en 3D
- SMT : Usinage de modèles 3D
- Usinage de modèle 3D associatif
- Finition parallèle et balayage sur modèle 3D
- Fraisage UGV 3D sur centre de tournage
- Stratégies d'usinage 3D avancées
- Reprise de congés 3D
- Usinage à partir d'un brut
- Bibliothèque de matériaux et d'outils
- Comparaison automatique de la reprise
- Simulation de l'usinage à partir d'un brut
- Interface de configuration des post-processeurs
- Librairie d'opération d'usinage
- Plan d'usinage multi axe intelligent

### Electro-érosion fil

- Usinage direct à partir d'un modèle
- Modèle comparé à la pièce usinée
- Simulation multiple de pièces
- CAO/FAO totalement intégrée
- Assistant FAO
- SMT : Usinage de modèles 3D
- Aperçu complet de la cinématique de la machine
- Ancrage des trajectoires à l'écran
- Personnalisation de l'interface utilisateur
- Librairie d'opérations d'usinage
- Electro-érosion 2 axes
- Electro-érosion 4 axes parcours outils

### Découpe laser-jet d'eau

- Simulation avancée d'enlèvement de matière
- Modèle comparé à la pièce usinée
- Simulation multiple de pièces
- CAO/FAO totalement intégrée
- Assistant FAO
- Aperçu complet de la cinématique de la machine
- Ancrage des trajectoires à l'écran
- Personnalisation de l'interface utilisateur
- Librairie d'opérations d'usinage
- Imbrication manuelle des pièces
- Imbrication automatique des pièces

### Compatibilité

100% avec Windows XP, Vista, Windows 7 et 10  
Ouverture des fichiers STEP, IGES, SAT, VDA, Parasolid, SLDPRPT, STL, DXF, DWG et 3DM.

### A propos de One CNC

One CNC possède une grande expérience dans la recherche et le développement. Avec plus de 30 ans de développements continus, nous continuons à nous concentrer sur les besoins des industriels.

One CNC, en tant qu'innovateur CAO/FAO, est constamment en contact direct avec les utilisateurs mondiaux de ses logiciels, ce qui lui permet de développer des produits qui sont devenus leaders sur le marché, avec une expérience avérée dans la fabrication.

### OneCNC France

75 bis Rue Trarieux  
69003 Lyon  
France

ph: + 33 (0) 4 72 33 38 74  
fax: + 33 (0) 4 72 91 42 92

email: support@onecnc.fr  
web: www.onecnc.fr

onecnc.net

